



HORMIGÓN PULIDO

HORMIGÓN IMPRESO

ÁCIDOS

HORMIGÓN ÁRIDO VISTO

DURATECH

PAVIMENTO DEPORTIVO

MICROCEMENTO

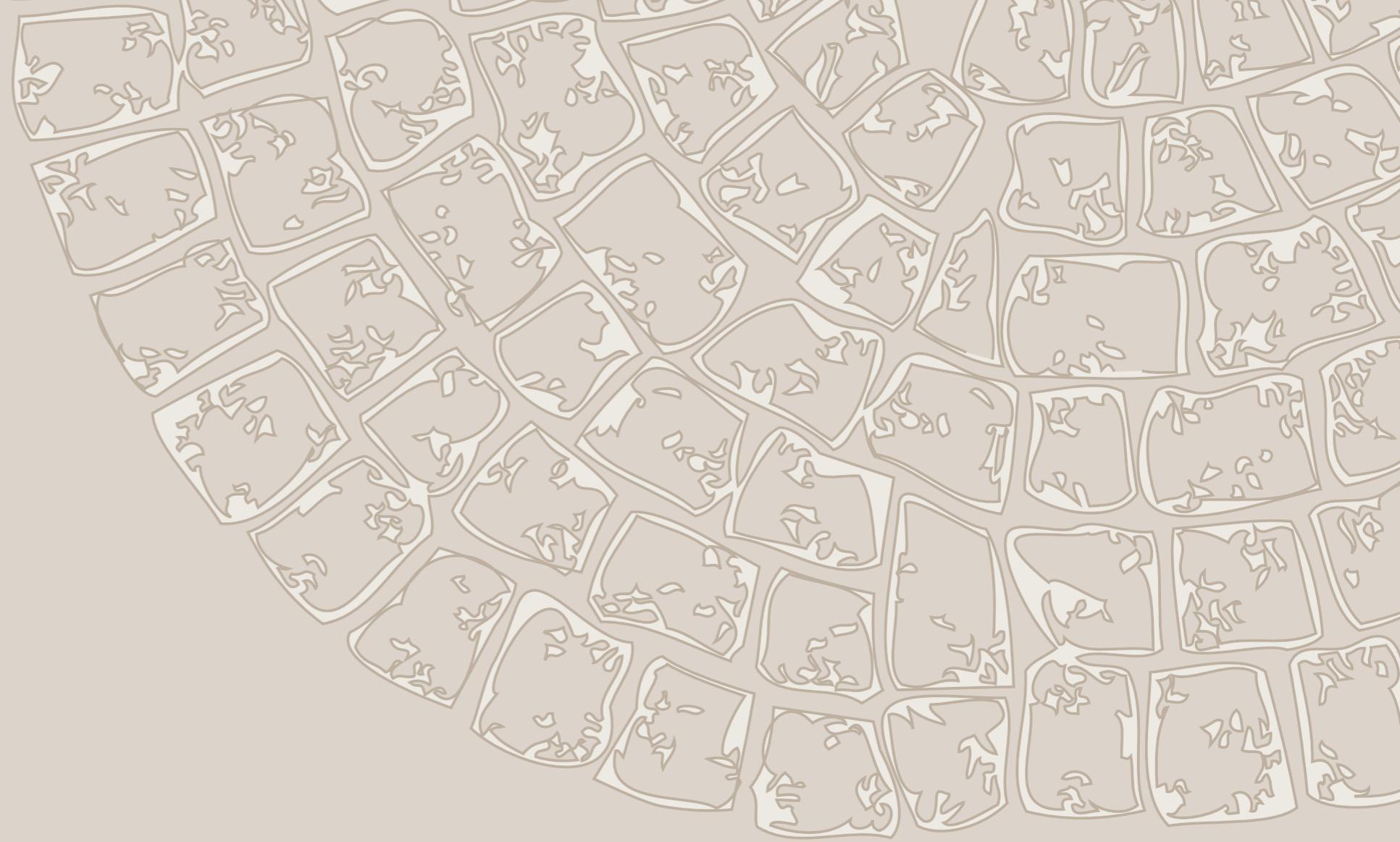
RESINAS Y MORTEROS

SLURRY

C/ Buenos Aires, 1 - Naves 19-20
Polígono Industrial Camporosso
Tel.: 91 802 31 80 • Fax: 91 802 32 20
28806 Alcalá de Henares, Madrid
www.durasil.com
e-mail: durasil@durasil.com

**PAVIMENTOS INDUSTRIALES
Y DECORATIVOS**

Durasil
www.durasil.com
PAVIMENTOS
INDUSTRIALES, S.L.





■	Presentación	pág. 2
■	Hormigón Pulido	pág. 4
■	Hormigón Impreso Durimpress	pág. 20
■	Árido Visto	pág. 40
■	Duratech.....	pág. 42
■	Resinas y Morteros	pág. 48
■	Pavimento Deportivo.....	pág. 52
■	Slurry	pág. 55
■	MicroDur.....	pág. 56
■	Tratamientos Especiales: Ácidos.....	pág. 58
■	Diseños y Colores Duratech.....	pág. 60
■	Texturas y Colores Durimpress.....	pág. 62



PRESENTACIÓN

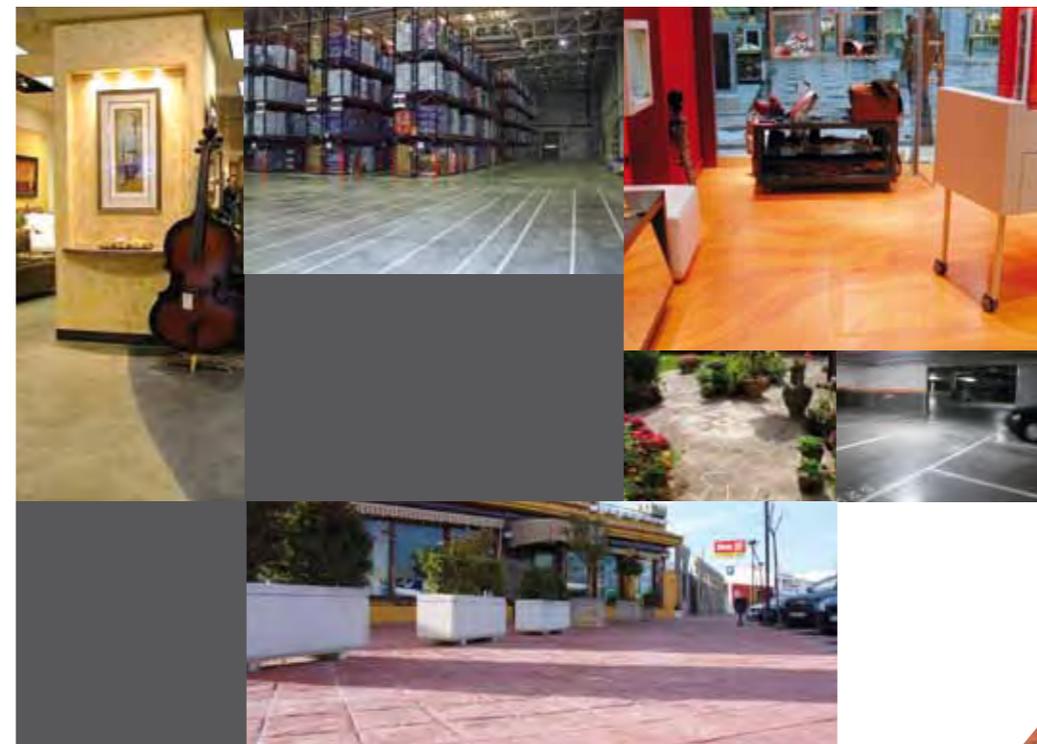
Uno de los sectores más dinámicos y competitivos de la economía española es el sector de la construcción.

En **Durasil** formamos parte de este ámbito constructivo siendo pioneros en la realización de pavimentos industriales y soleras de hormigón.

Sus orígenes pusieron en desarrollo esta técnica hace ya más de 35 años siendo así una de las primeras empresas fundadas en España dedicada a la realización de este tipo de pavimentos. Es por esto que, hoy por hoy disponemos de un gran prestigio y desarrollo a nivel nacional.

Nos avalan millones de metros cuadrados de revestimientos realizados en todos los sectores, tanto decorativos como industriales, ofreciendo pavimentos duraderos y atractivos en las distintas áreas constructivas de nuestro país.

Las constantes exigencias del mercado por conseguir acabados de calidad y altos rendimientos en ejecución de obra, hacen que en Durasil estemos preparados para ejecutar las diversas especificaciones técnicas de cualquier proyecto.



Para ello empleamos:

Las tecnologías más avanzadas: disponemos de maquinaria de gran precisión empleadas para conseguir altos rendimientos y una mayor calidad en el acabado final.

El mejor equipo humano: contamos con un alto porcentaje de personal que aporta un gran conocimiento y una experiencia de más de 30 años en el sector del hormigón.

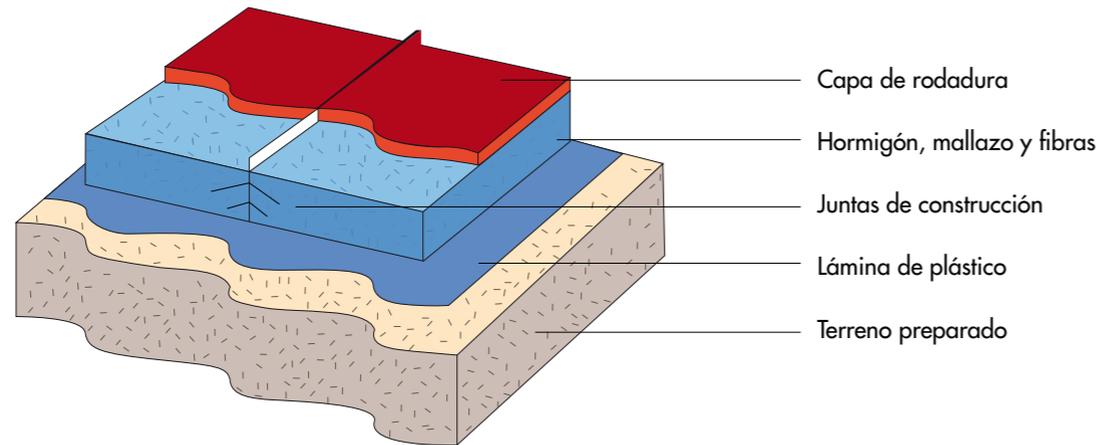
Grandes proveedores y colaboradores que nos permiten trabajar a medida e in situ para cada obra y proyecto desde los más simples hasta los de mayor envergadura.



HORMIGÓN PULIDO

El pavimento continuo de hormigón pulido consiste en la realización de una solera de hormigón de modo que una vez extendida, nivelada y fratasada, se le añade una mezcla de endurecedores y aditivos sobre el hormigón aún fresco.

De este modo se crea una mezcla monolítica junto con el hormigón cuya superficie resultante se pule según el tipo de acabado deseado y uso que se vaya a dar al pavimento (fratasado, semipulido o pulido). A esta parte superior del firme le llamaremos **capa de rodadura**.



La capa de rodadura es la parte de la solera donde más desgaste se produce debido al tránsito de vehículos, maquinaria, roces e impactos en general.

VENTAJAS DE UNA MÁQUINA LÁSER SCREED

En **Durasil** disponemos de máquinas de alta precisión, que ofrecen una serie de ventajas entre las que destacamos:

■ **Rapidez:** Mayores jornadas de trabajo.

■ **Calidad:** La Láser Screed ajusta la altura de los láseres automática y constantemente, lo que permite realizar trabajos con altas calidades.

Al contrario que los sistemas tradicionales, como

la bandeja vibradora y equipos similares que requieren de un gran esfuerzo y complejidad, la Láser Screed realiza trabajos perfectamente fiables y de calidad superior.

■ **Planeidad:** Resultados mejorados de planimetría.



Por todo ello es importante:

- Conseguir una buena resistencia a la abrasión reforzando la capa de rodadura mediante compuestos de cuarzo, corindón, basaltos y partículas metálicas.
- Asegurarnos de un pavimento dúctil, tenaz y de gran durabilidad.

Esto lo conseguiremos realizando una armadura con malla de acero, o incorporando fibras de diversos tipos en la losa de hormigón.

La durabilidad, la resistencia y los bajos costes hacen que estos pavimentos sean los idóneos en todo tipo de obra industrial, en especial en las grandes soleras y naves industriales.



CAPAS DE RODADURA

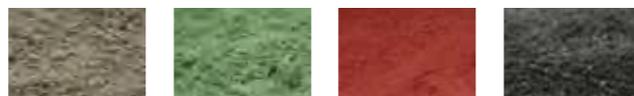
Las **capas de rodadura** están compuestas principalmente por áridos minerales seleccionados y cementos especiales, pero les podemos añadir desde pigmentos de color para obtener diversos acabados, hasta partículas metálicas para dar mayor resistencia a la abrasión.

En función de los áridos minerales a incorporar en la mezcla, conseguiremos diversas resistencias y durezas en el pavimento una vez acabado.

Veamos a modo orientativo algunos posibles tipos de capas de rodadura, puesto que mezclando diversos áridos y porcentajes concretos, podemos realizar cualquier especificación propuesta por el cliente.



FICHA TÉCNICA *	
Densidad	2 kg/dm ³ aprox.
Gran resistencia a la abrasión 5 veces superior a la del hormigón	
Gran resistencia mecánica	
Ph 12.	
Resistencia a compresión	28 días > 75 N/mm ²
Resistencia a flexotracción	28 días > 7 N/mm ²
Dureza MOHS de los áridos	7



* Los datos técnicos son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Los colores mostrados son orientativos.

1 CUARSIL

Base del Material:

Cementos especiales, áridos de cuarzo seleccionados, pigmentos orgánicos y aditivos.

Propiedades:

- Mejora la resistencia mecánica superficial.
- Incrementa la vida de servicio de un pavimento de hormigón convencional.
- Evita la formación de polvo.
- Superficie densa y de baja porosidad.

Aplicación y uso:

- Pavimento en aparcamientos, garajes, locales públicos u otras superficies con tráfico rodado.
- Almacenes e industrias en las que el pavimento esté sometido a un desgaste moderado.
- Suelos en áreas donde se requiera una gran facilidad de mantenimiento y limpieza.
- Otras aplicaciones consultar.

Acabados:

- Colores estándar gris, verde, rojo y negro.
- Otros colores consultar.

2 DURACOR

Base del Material:

Cementos especiales, áridos de cuarzo y corindón seleccionados, pigmentos orgánicos y aditivos.

Propiedades:

- Mejora la resistencia mecánica superficial.
- Incrementa notablemente la vida de servicio de un pavimento de hormigón convencional.
- Evita la formación de polvo.
- Superficie densa y de baja porosidad.

Aplicación y uso:

- Pavimento en aparcamientos, garajes, locales públicos u otras superficies con tráfico rodado.
- Almacenes e industrias en las que los pavimentos estén sometidos a un desgaste intenso.
- Suelos en áreas donde se requiera una gran facilidad de mantenimiento y limpieza.
- Otras aplicaciones consultar.

Acabados:

- Colores estándar gris, verde, rojo y negro.
- Otros colores consultar



FICHA TÉCNICA *

Densidad	2 kg/dm ³ aprox.
Gran resistencia a la abrasión 8 veces superior a la del hormigón	
Gran resistencia mecánica (mayor que la de Cuarsil)	
Ph 12.	
Resistencia a compresión	28 días > 75 N/mm ²
Resistencia a flexotracción	28 días > 7 N/mm ²
Dureza MOHS de los áridos	7 y 9

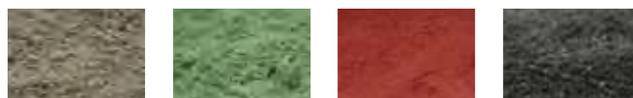


* Los datos técnicos son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Los colores mostrados son orientativos.



FICHA TÉCNICA *

Granulometría	0 - 2,4 mm
Gran resistencia a la abrasión 10 veces superior a la del hormigón	
Extraordinaria resistencia mecánica	
Ph 12.	



* Los datos técnicos son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Los colores mostrados son orientativos.

3 DURA FER

Base de Material:

Cementos especiales, pigmentos orgánicos, ligantes hidráulicos, aditivos y partículas metálicas.

Propiedades:

- Elevada resistencia al desgaste y al impacto.
- Cuadruplica la vida de servicio de un pavimento de hormigón tradicional.
- Evita la formación de polvo.
- Superficie densa y de baja porosidad.
- Resistente a aceites y grasas.

Aplicación y uso:

- Pavimentos industriales interiores, sometidos a fuertes solicitudes mecánicas.
- Talleres mecánicos, garajes.
- Industria del ensamblaje de automóviles.
- Zonas de almacenamiento y áreas de circulación en industria metalúrgica.
- Hangares de aviones.
- Zonas secas en industria papelera.
- Almacenes sometidos a cargas pesadas.
- Talleres de impresión.
- Almacenes de distribución.
- Otras aplicaciones consultar.

Acabados:

- Colores estándar gris, verde, rojo y negro.
- Otros colores consultar.

4 HIDRADUR

Es una técnica aplicable a todas las capas de rodadura anteriores.

Esta técnica consiste en reforzar la superficie de la solera por incorporación de una capa hidratada (mortero hidratado) sobre hormigón fresco. El resultado es una superficie de alta resistencia mecánica y de reducida porosidad.

Base de Material:

Líquidos, aditivos, áridos, cementos, filtros contra los rayos ultravioletas y otros.

Propiedades:

- Mejora de la resistencia mecánica y química.
- Cierre más compacto de la superficie, más impermeabilidad e intensidad de color.
- Disminución de los efectos de retracción.



FIBRAS

Para conseguir un mayor refuerzo, durabilidad y sobre todo intentar evitar fisuraciones en el pavimento, en **Durasil** recomendamos incorporar a los hormigones y morteros **fibras** de distintas características.

La proporción adecuada de estas fibras, es la que otorgará a la estructura un mayor o menor refuerzo. Esto se traduce en una mejora en sus características de tenacidad, control de fisuración y resistencia a flexotracción.

Para que este añadido tenga valor, debe producirse adherencia entre la masa del hormigón y la fibra añadida, de forma que se genere una mezcla con distribución uniforme que convierta al hormigón en un material dúctil que reduzca su fisuración. La inmersión de la fibra hace que ésta soporte parte de las tensiones internas generadas por las cargas.

Dependiendo de los requerimientos del proyecto en general, y del pavimento en particular, en Durasil recomendamos utilizar alguno de los siguientes tipos de fibras:

1 FIBRA DE POLIPROPILENO. FIBRADUR

Fibradur son fibras de polipropileno multifilamento especialmente diseñadas para ser mezcladas con hormigones y morteros. Gracias a la dispersión homogénea y tridimensional que forma, ayuda a evitar o disminuir la aparición de fisuras motivadas por retracción, de modo que la calidad de la estructura de hormigón mejora sustancialmente.

Fibradur, introduce 273 millones de fibras por metro cúbico del hormigón, mejorando la atadura entre la superficie y la matriz del hormigón.

Propiedades:

- Alta resistencia a la tracción.
- Reducción de grietas.
- Protección máxima en bordes y esquinas.
- Reduce la permeabilidad del hormigón disminuye la fragmentación.
- Hormigón más dúctil y tenaz.
- Aumenta la resistencia al impacto y a la abrasión.
- Aumenta moderadamente la resistencia a la compresión y a la flexión.
- Alta resistencia química. No se degrada con la alcalinidad del hormigón.
- Resistente a la acción de los rayos UV.



FICHA TÉCNICA *	
Composición	Polipropileno 100%
Longitud de fibra:	Entre 6 y 12 mm según tipo
Densidad:	0,91 g/cm ³
Resistencia a la tracción:	300-350 kg/cm ²
Resistencia química:	Alta
Absorción de agua:	Inapreciable

* Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

2 FIBRAS DE ACERO

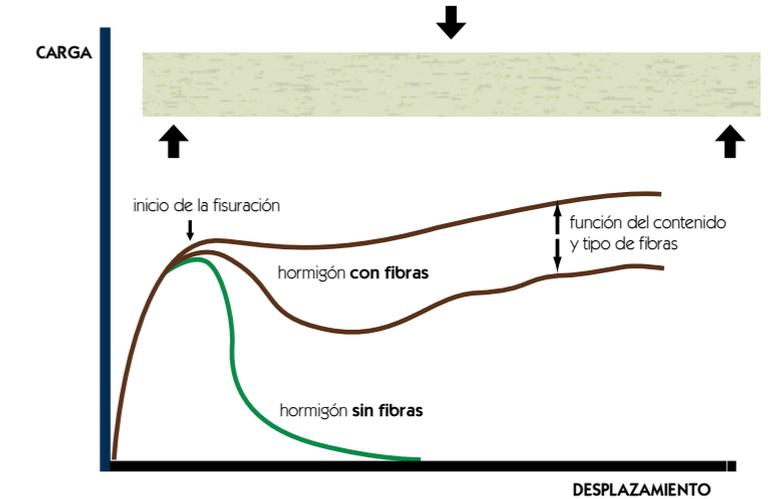
Las **fibras de acero** son filamentos fabricados con alambre de acero, deformados y cortados en determinadas longitudes.

Ventajas:

En el campo de los pavimentos industriales, los beneficios de un hormigón reforzado con fibras de acero son los siguientes:

- Las fibras de acero cosen las fisuras del hormigón formando un "puente" entre los áridos gruesos, permitiendo una formación controlada de las fisuras, y llevando al hormigón a un comportamiento dúctil después de la fisuración inicial, evitando así la fractura frágil.
- Incremento de la resistencia a la abrasión debido a una reducción de la fisuración.
- Provee una excelente resistencia a la corrosión, ya que controla la abertura de las fisuras y por consiguiente la entrada de agua.
- Mejora la resistencia a tracción, flexión y corte, produciendo un aumento de la capacidad portante.
- Proporciona una capacidad adicional de resistencia, debido a la redistribución del momento plástico en caso de solicitaciones localizadas.
- Logra alta resiliencia (capacidad de absorción de energía en el impacto) y resistencia al impacto para solicitaciones dinámicas.
- Provee un refuerzo uniforme en las tres direcciones, convirtiéndolo en un material isotrópico y homogéneo, con igual rendimiento en todas las direcciones.
- Debido a las características isotrópicas y a la repartición uniforme de fibras en toda la estructura, es ideal para cargas sin punto de aplicación definida.
- Permite ahorros de material ya que por ejemplo para pavimentos proyectados con hormigón reforzado con fibras, los espesores pueden disminuirse conservando las mismas propiedades.

INCIDENCIA DE LAS FIBRAS EN EL COMPORTAMIENTO A FLEXOTRACCIÓN DEL HORMIGÓN



Respuesta del hormigón en términos de una curva carga-desplazamiento, resultante de un ensayo de flexotracción.



TIPOS DE FIBRAS DE ACERO

Existen varios tipos de fibra de acero. Su forma es de alambre, rectas o conformadas (en toda su longitud o en sus extremos), con diámetros que oscilan entre 0.25 y 1.1 mm, y longitudes entre 10 y 75 mm.

En función de su geometría podemos clasificarlas en 3 grupos:

A PLANA Y ONDULADA

Su forma es ondulada y con sección semicircular.



FICHA TÉCNICA *

Fibra suelta de alambre circular y con ondulaciones

Diámetro	1 mm
Longitud	50 mm
Esbeltez	50
Resistencia a la tracción	≥ 1100 N/mm ²

* Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.



FICHA TÉCNICA *

Fibra suelta de alambre circular y con ondulaciones

Diámetro	1 ± 0.1 mm
Longitud	50 ± 3 mm
Esbeltez	55
Resistencia a la tracción	≥ 850 N/mm ²

* Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

B CIRCULAR Y ONDULADA

Su forma es ondulada y con sección cilíndrica.



C CIRCULAR CONFORMADA

Su forma es cilíndrica y con los extremos en forma de gancho.

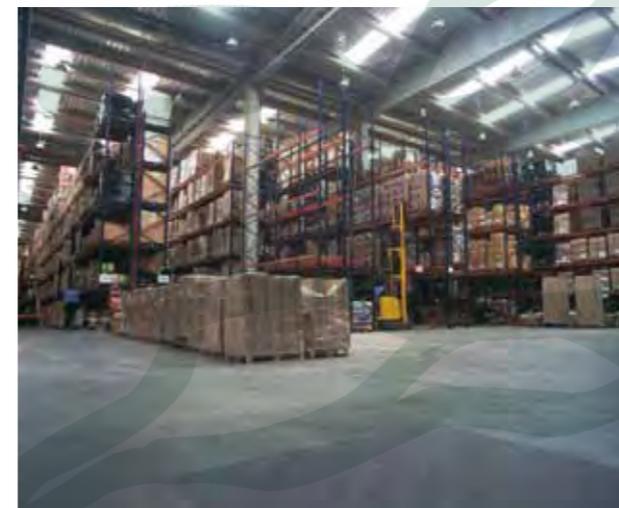


FICHA TÉCNICA *

Fibra suelta de alambre estriado en frío y conformada

Diámetro	1.05 mm
Longitud	50 mm
Esbeltez	48
Resistencia a la tracción	≥ 1100 N/mm ²

* Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.



CRITERIOS EN LA ELECCIÓN DE UN TIPO DE FIBRA DE ACERO

■ **Esbeltez** o aspecto (cociente longitud/diámetro): cuanto mayor es la esbeltez, mejor es la capacidad de “coser” la matriz (se recomienda una longitud de al menos tres veces el diámetro del mayor árido).

■ **Anclaje** (geometría de la fibra): las tensiones inducidas en el hormigón son transferidas a las fibras, por lo que el comportamiento de éstas es mejor cuanto mejor sea su adherencia a la matriz, mediante un buen anclaje mecánico gracias a una forma adecuada.

■ **Resistencia a la tracción**, que evite la rotura de la fibra por efecto de las tensiones producidas.

■ **Facilidad de mezclado**: la geometría de la fibra determina su tendencia a un mejor o peor mezclado; el uso de peines de fibras encoladas facilita la mezcla en la masa del hormigón gracias a una mejor dispersión durante su adición.

■ **Porcentaje de fibras por unidad de peso**: equivale al número de unidades de fibra por kg de acero; la composición química de la fibra determina su densidad y, junto a su geometría, determinan su porcentaje por unidad de peso.

■ **Tenacidad** aportada al hormigón: capacidad que tiene el hormigón de absorber la energía en el momento de producirse una fisura.



FIBRA DE ACERO FRENTE A MALLAZO

El uso de fibra de acero proporciona unas mejoras relativas frente a la utilización de mallazo.

- Más facilidad de puesta en obra gracias al vertido directo y con la consiguiente eliminación de los problemas de manipulación y correcta colocación de la armadura tradicional.
- Mayor ductilidad del hormigón: aumento de la tenacidad del hormigón mejorando y controlando la fisuración.
- Eliminación de daños a la estructura del hormigón por corrosión de la armadura tradicional.
- Mejor protección de borde y mayor resistencia frente a cargas dinámicas.
- Reducción del espesor de losa para una misma capacidad de carga: incorporando al hormigón las fibras de acero, se obtienen superficies de menor espesor que si utilizamos mallazo.
- Cuanto mayores sean las prestaciones de las fibras incorporadas al hormigón, mas espaciadas pueden estar las juntas de retracción.
- Mayor resistencia al desgaste y a los impactos.
- Menor retracción.
- Mejora la resistencia del hormigón fisurado: El hormigón con la fibra de acero, se refuerza y se convierte en un material más dúctil y permite una mayor capacidad de soporte de carga en condiciones fisuradas.
- Distribución homogénea del refuerzo: menos fisuras plásticas por retracción. La distribución homogénea de las fibras permite mayor control en los efectos de fisuración. Garantiza una mayor duración del pavimento.

COMPARATIVA FIBRAS DE ACERO FRENTE A MALLAZO *

MALLAZO	FIBRA DE ACERO TIPO 1	FIBRA DE ACERO TIPO 2
20 cm 2xø6x150x150 mm	20 cm 20 kg/m ³	—
20 cm 2xø8x150x150 mm	20 cm 30 kg/m ³	—
25 cm 2xø8x150x150 mm	25 cm 25 kg/m ³	—
25 cm 2xø10x150x150 mm	—	25 cm 35 kg/m ³
30 cm 2xø10x150x150 mm	—	30 cm 30 kg/m ³

* Hormigón C25/30 (HA25). Los datos mostrados en la tabla son de carácter orientativo.



3 FIBRAS MACROSINTÉTICAS

A parte de las fibras anteriores, existen otro tipo de fibras, que debido a su composición polimérica las catalogaremos como **fibras macrosintéticas**. Son otra alternativa a las fibras de polipropileno y de acero y tienen otra serie de ventajas.

Ventajas:

- Sometidas a agentes atmosféricos no se oxidan y permanecen inalterables en el tiempo.
- Reduce notablemente el desgaste de las máquinas utilizadas para el hormigón proyectado, puesto que las fibras metálicas pueden dañar con el roce a los tubos, pistones e inyectores.
- Óptima resistencia a la tracción (hasta 800 mpa).



JUNTAS

Las **juntas de construcción y de terminación** para losas industriales de hormigón, son juntas metálicas destinadas a proteger el borde superior del hormigón y asegurar la absorción de las cargas entre las losas de hormigón.

Campos de aplicación:

• Refuerzos de juntas sometidas a un tráfico intenso en:

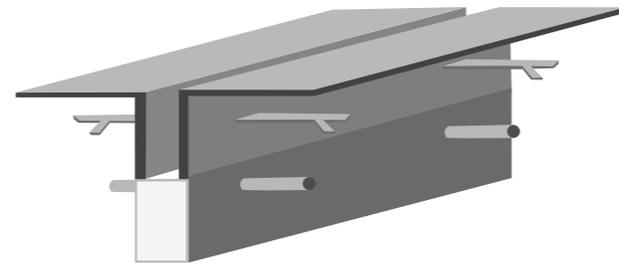
- Pavimentos industriales.
- Almacenes de distribución.
- Centros comerciales.
- Centros logísticos.

• Para su uso en aplicaciones de alta resistencia en soleras con junta, sin junta, reforzadas con fibra o malla de acero, de superficie o suspendidas sobre pilares o reforzadas con barras o fibra de acero.

ALPHA



DOBLE ANGULAR



Propiedades:

- La transmisión vertical de las cargas estáticas.
- La transmisión vertical de las cargas móviles y dinámicas.
- La dilatación libre en el plano horizontal.
- Una abertura hasta los 20 mm.
- La protección del borde superior del hormigón.
- La resistencia a la fatiga y a los choques.



TÉCNICA ESPECIAL DEL SUPERPULIDO

La **técnica especial del superpulido**, es una técnica empleada para el pulido del hormigón una vez fraguado éste, que ofrece como resultado un pavimento liso, antiestático, brillante y de larga duración con unos costes aceptables y unos gastos de mantenimiento bajos.

Por todo ello, esta técnica es ideal para suelos de tipo industrial, logístico y comercial.

A esta técnica le hace especialmente interesante el hecho de poder ser utilizada como técnica para rehabilitar pavimentos de hormigón ya tratados.



HORMIGÓN IMPRESO DURIMPRESS

Con los proyectos de pavimentación donde se requiere un acabado más vistoso y decorativo, nace **Durimpres**, un pavimento continuo de hormigón impreso estéticamente semejante a un pavimento realizado con materiales nobles.

Para conseguir este tipo de acabado, hay que realizar una solera de hormigón, extenderla, nivelarla, fratarla y añadir una mezcla de endurecedores, pigmentos y aditivos.

De este modo daremos resistencia y color al pavimento. Después, sobre el hormigón aún fresco, aplicaremos unas plantillas de poliuretano y obtendremos así un pavimento con el aspecto, la textura y la forma deseada.

Finalmente, aplicaremos la técnica del curado del hormigón que consiste en la aplicación de una resina que actúa como sellante del hormigón sobre la superficie terminada, lo que aportará una mayor hidratación al pavimento además de evitar la formación de polvo.

En **Durasil** disponemos de una gran variedad de moldes y colores, pudiendo realizar todo tipo de obras que requieran un acabado decorativo.

Es por eso que estos pavimentos se utilizan en multitud de situaciones.

Campos de aplicación:



- **Zonas residenciales:** Patios interiores, entradas, rampas, etc.



- **Zonas comerciales:** Plazas, parques temáticos, etc.



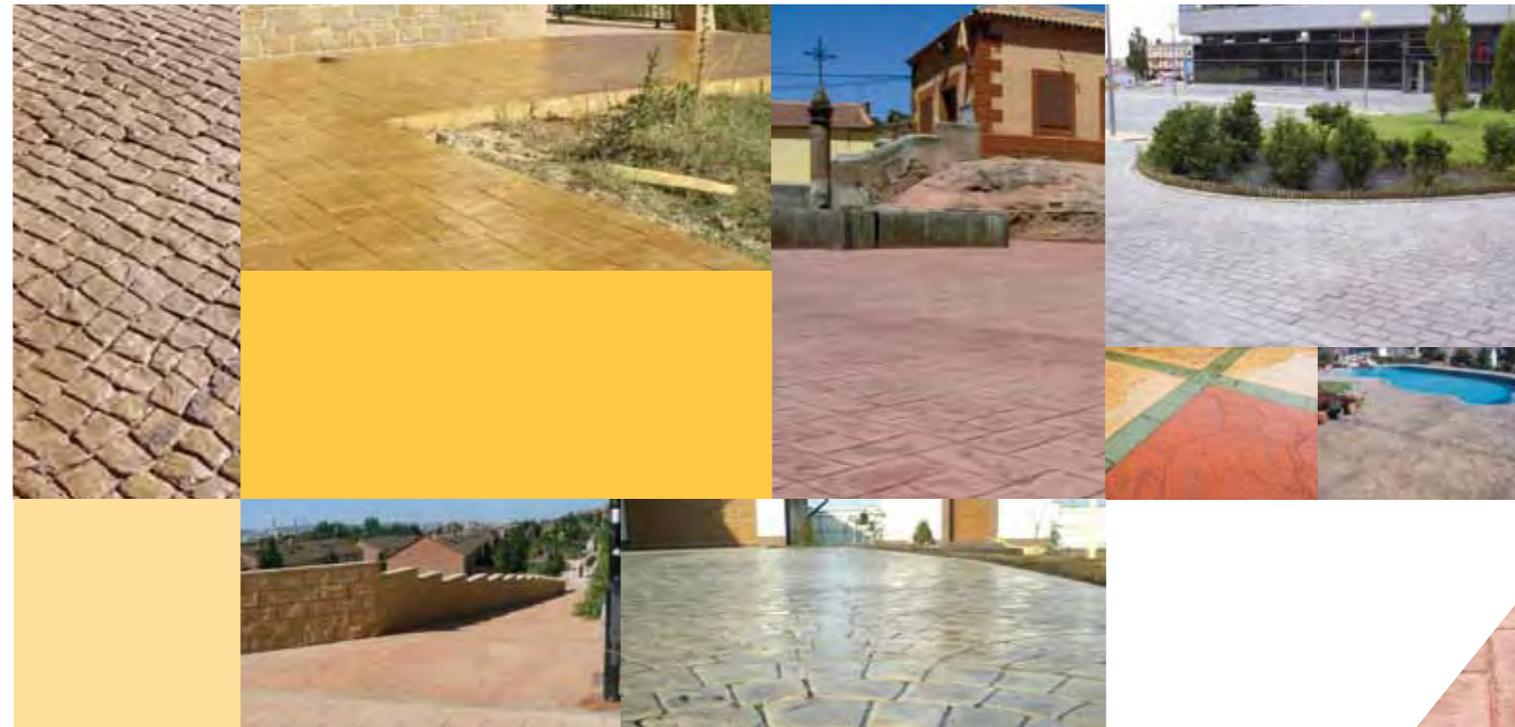
- **Zonas municipales:** Aceras, pasos peatonales, etc.

Por todo ello, estos pavimentos son los idóneos para aparcamientos, aceras, jardines y lugares públicos en general.

Ventajas:

Acabados estéticamente semejantes a materiales nobles pero con unas ventajas añadidas:

- Menor coste económico en su ejecución.
- Más resistencia a rozamientos e impactos.
- Mas rápida instalación y menor mantenimiento.
- Resistencias alcanzadas con menor espesor de hormigón.
- Superficie resultante con escasa permeabilidad.
- Mayor dureza y resistencia estructural sin los problemas de despegue o rotura de baldosas.
- En general, mejores prestaciones que cualquier tipo de solado.



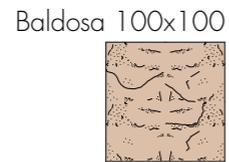
Variedad de texturas y colores

Con la gran variedad de moldes y colores que estamos dotados en **Durasil**, podremos conseguir resultados que asemejen espacios realizados con materiales nobles tales como pizarra, adoquín, o incluso otros acabados que imitan a losetas cerámicas o madera, entre otros.

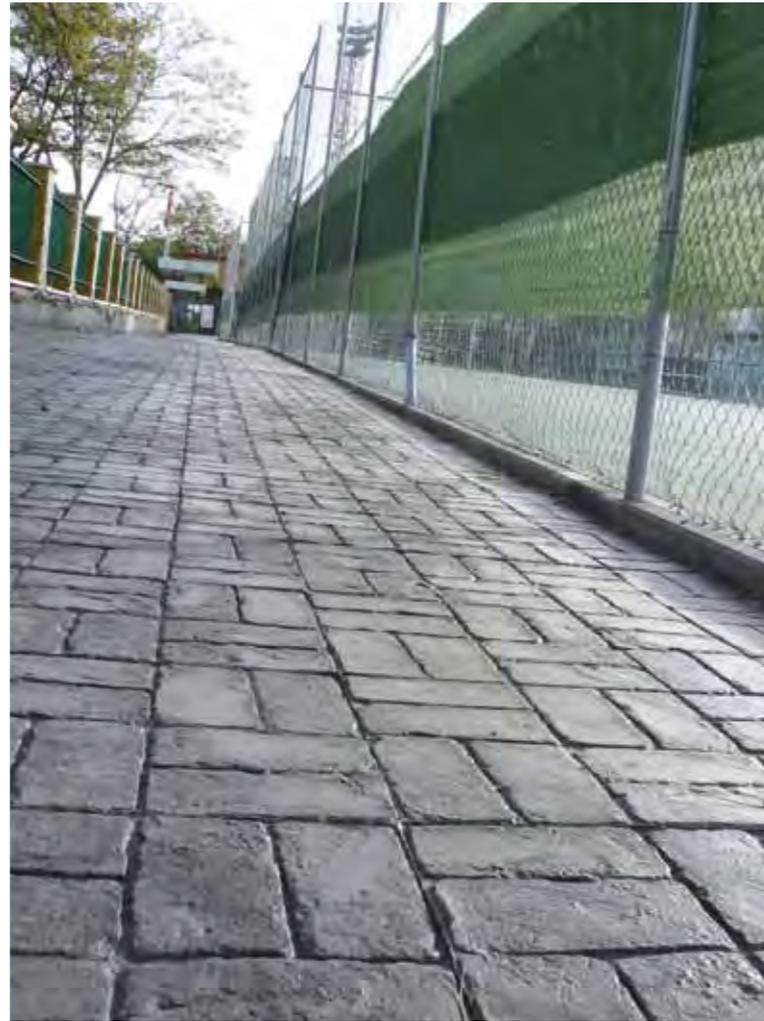
En Durasil disponemos de una amplia selección de moldes texturados y colores predefinidos, para facilitar la elección a nuestros clientes. Se pueden consultar al final de este catálogo en las páginas 62 - 65.

Los pavimentos Durimpres proporcionan las mismas prestaciones de una solera de hormigón pero con la ventaja de aportar un aspecto más decorativo y vistoso al pavimento.





En Durasil disponemos de una amplia gama de texturas con imitación a losetas cerámicas de diversos tamaños. Dado que la mayoría de estas texturas presentan mayor superficie y menor presencia de juntas, se utilizan a menudo tanto en zonas residenciales como en plazas, parques, aceras y en general, zonas de tránsito peatonal.



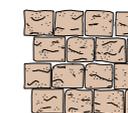
En la actualidad contamos con varios tipos de acabados donde combinamos diversas formas de colocar un ladrillo: en línea, espigado o intercalado. Estos acabados tienen la capacidad de proporcionar amplitud al entorno, por eso son adecuados en grandes superficies como entradas a parkings o garajes, patios residenciales y zonas de paso.



Guijarro Francés



Adoquín Cuadrado

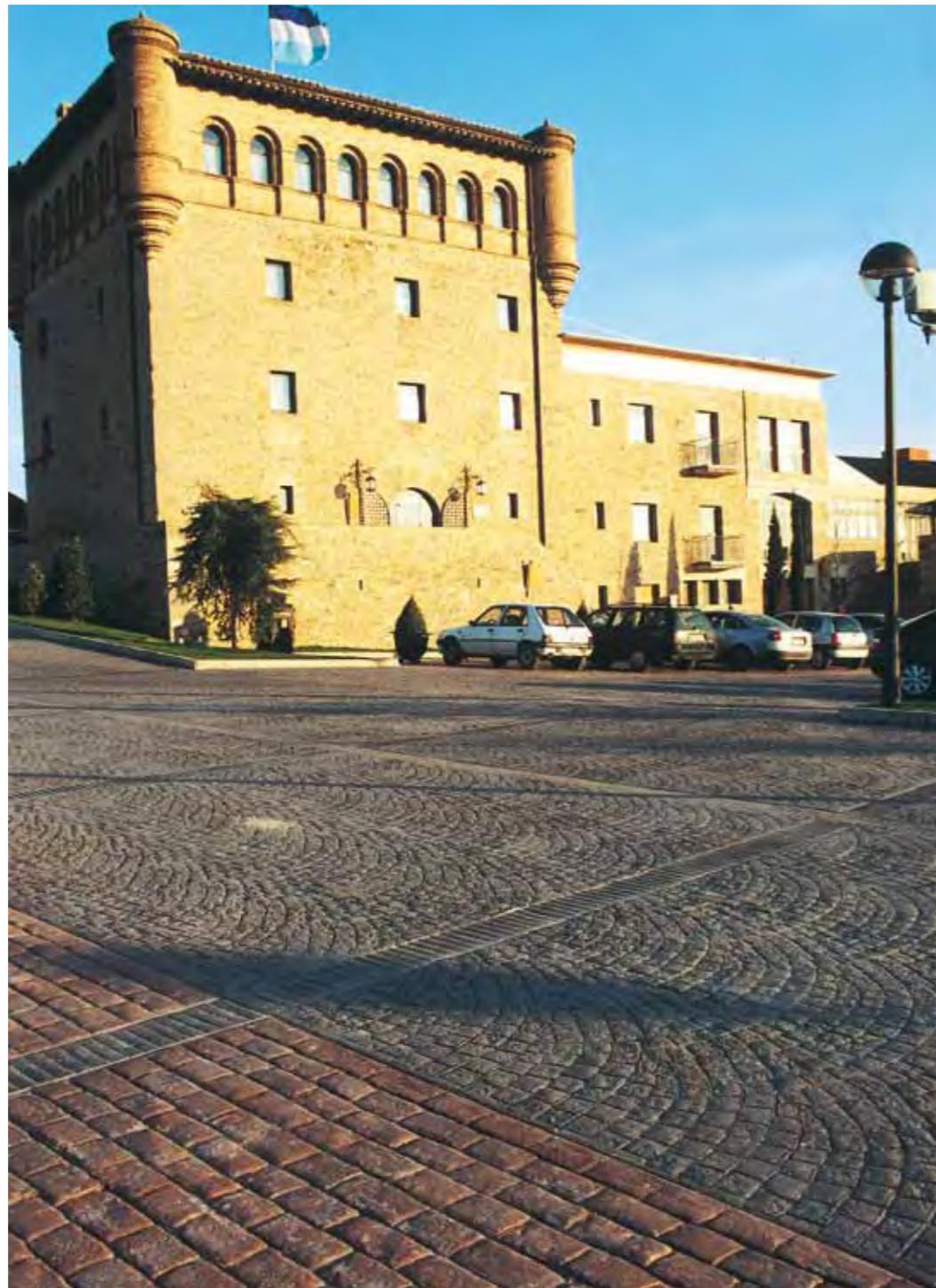


Con este tipo de acabados incorporamos un toque provenzal al entorno. Por eso los adoquines y guijarros están especialmente aconsejados en cascos antiguos o en calles y otras zonas rurales. En general, son las texturas más utilizadas donde existe tránsito y paso de vehículos.

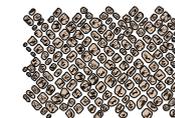
Guijarro Francés



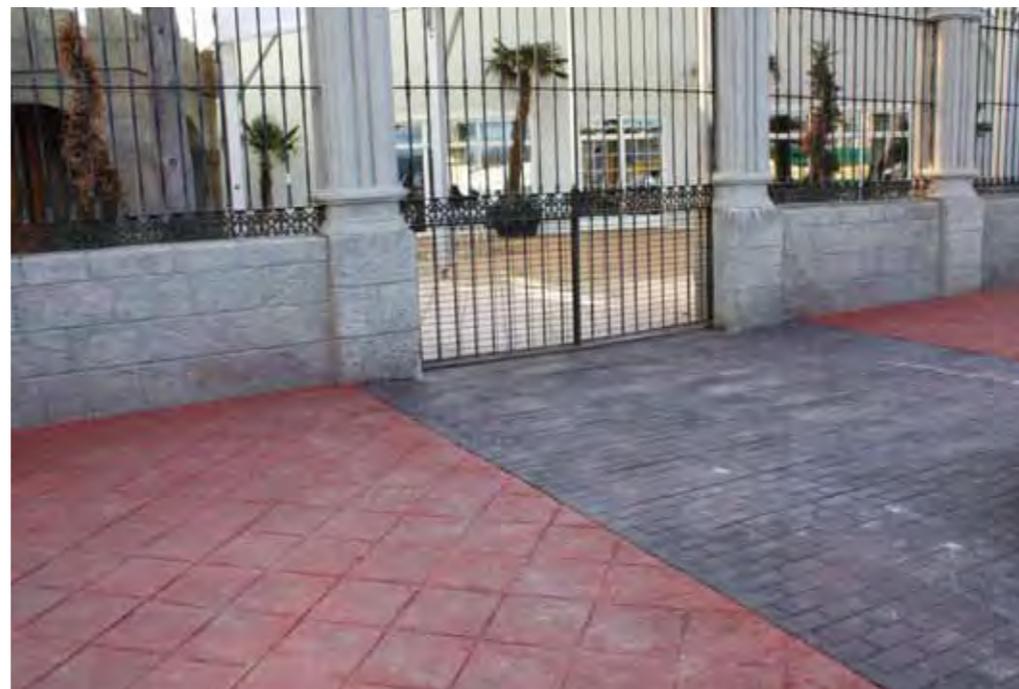
Guijarro Recto



Calzada Portuguesa



Adoquín Madrid



TRABAJOS REALIZADOS
ADOQUINES

Guijarro Romano



Guijarro en Línea

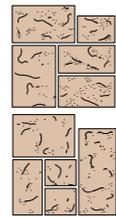


Adoquín Belga

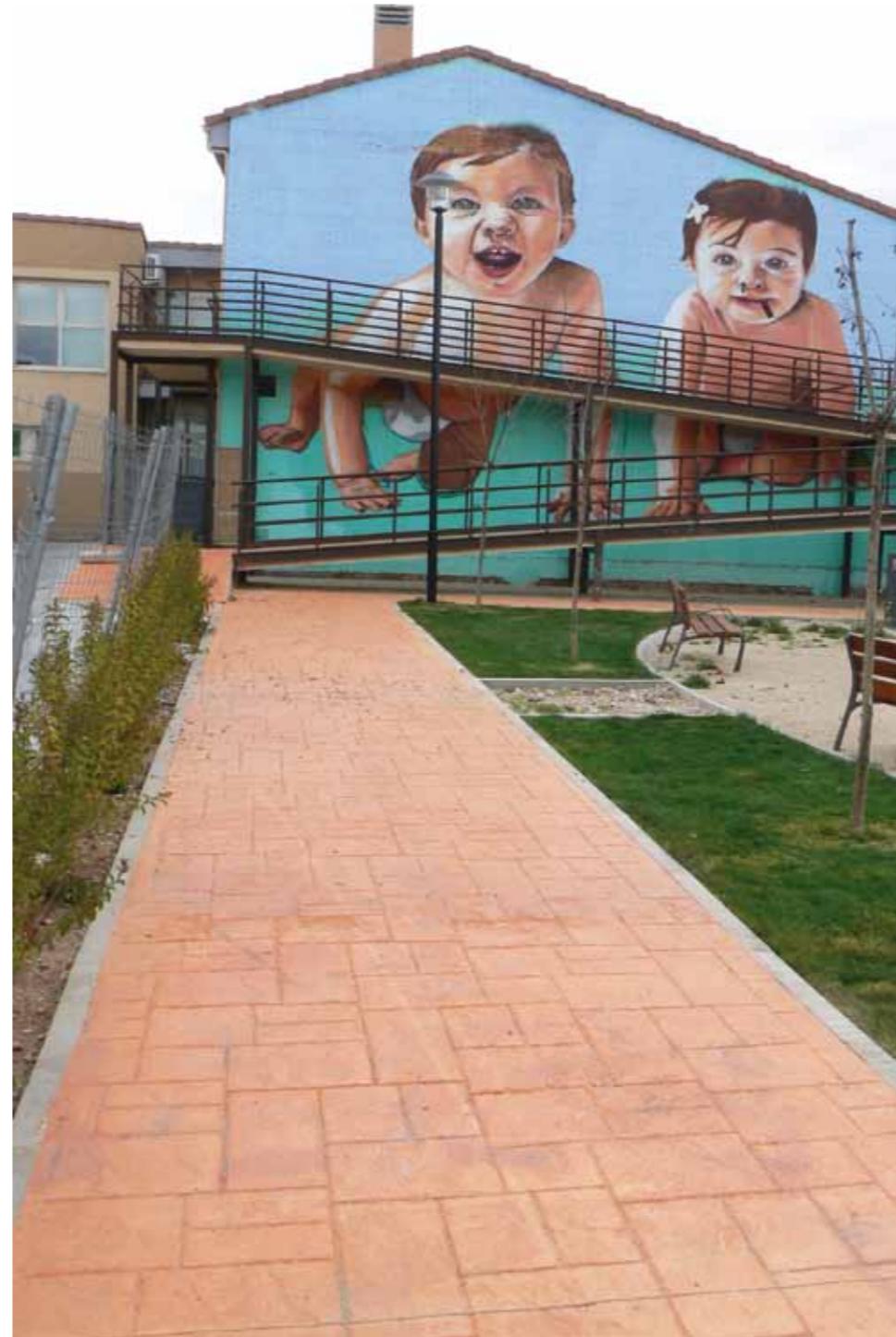


TRABAJOS REALIZADOS
PIZARRAS

Loseta Pizarra



Pizarra Continua



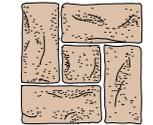
Pizarra en Espiga



Pizarra de Sillería



Pizarra de Río

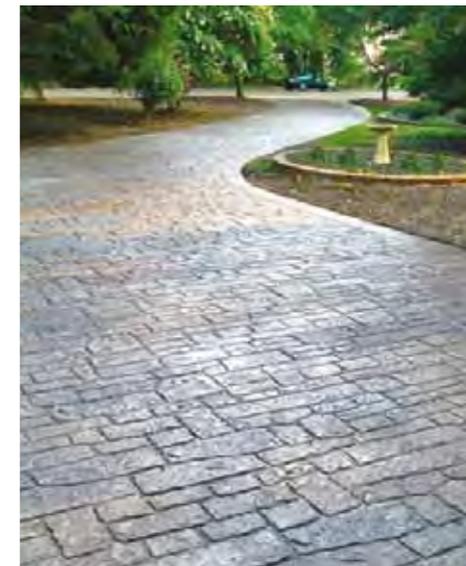
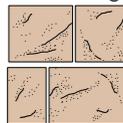


Este tipo de modelos imitan las piezas de pizarra natural. Según la posición, tamaño y forma de las piezas, obtendremos las distintas texturas de aspecto pizarra. Estos acabados integran a la perfección en todo tipo de exteriores así como en entornos naturales donde aportan una gran belleza y un estilo particular al pavimento.

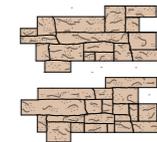
Piedra Irregular Pequeña



Piedra Inglesa



Calzada Empedrada



Piedra Irregular



Piedra Jardín



Los acabados que asemejan formas rocosas tienen un aspecto irregular y en general incorporan mucha textura al pavimento, lo que les hace ideales para colocar en espacios abiertos donde se necesite conseguir un entorno decorativo y bien integrado. Por ello les hace especialmente interesantes en parques y espacios públicos en general, así como en patios interiores, piscinas y zonas residenciales.

Madera 15



Rayado



Disponemos de otro tipo de texturas más especiales como los que imitan listones de madera de diversas medidas. Pueden aplicarse en todo tipo de espacios, pero son muy utilizados en piscinas, terrazas y zonas de restauración entre otras.

Además, contamos con expertos colaboradores que nos desarrollan productos en exclusividad por lo que estamos capacitados para realizar cualquier tipo de impresión en el pavimento. Es decir, en Durasil, ofrecemos la posibilidad de "firmar" el pavimento con logotipos de empresa, escudos o con cualquier tipo de "sello" que se desee dotar al pavimento.

RECRECIDO DURIMPRESS

El **Recrecido Durimpress** es un mortero texturado con un acabado semejante al que proporciona un hormigón impreso, con la salvedad de que tan solo tiene un espesor de entre 1 y 2 cm.

Esto le hace especialmente indicado para restauración de pavimentos continuos y superficies deterioradas pero se puede aplicar en cualquier tipo de superficies cementosa: bien sea por un desgaste de la capa de rodadura (paso del tiempo, tránsito, etc.) o bien porque simplemente se desea renovar el pavimento (cambio del aspecto, color, etc.).

Su formulación es a base de cementos, áridos seleccionados, fibras y aditivos con lo que conseguimos incorporar igual o mayor dureza y vistosidad al pavimento, que con la técnica Durimpress.

Para conseguir el color deseado, añadimos al mortero los mismos aditivos que disponemos para hormigón impreso Durimpress. (Ver colores Durimpress al final de este catálogo en las páginas 62 - 65).

Igualmente, existen los mismos moldes texturados que se aplican con la técnica Durimpress para conseguir un acabado más vistoso. (Ver texturas Durimpress al final de este catálogo en las páginas 62 - 65).

Antes



Después



El campo de aplicación de este producto es principalmente la rehabilitación de pavimentos existentes, tanto exteriores como interiores.

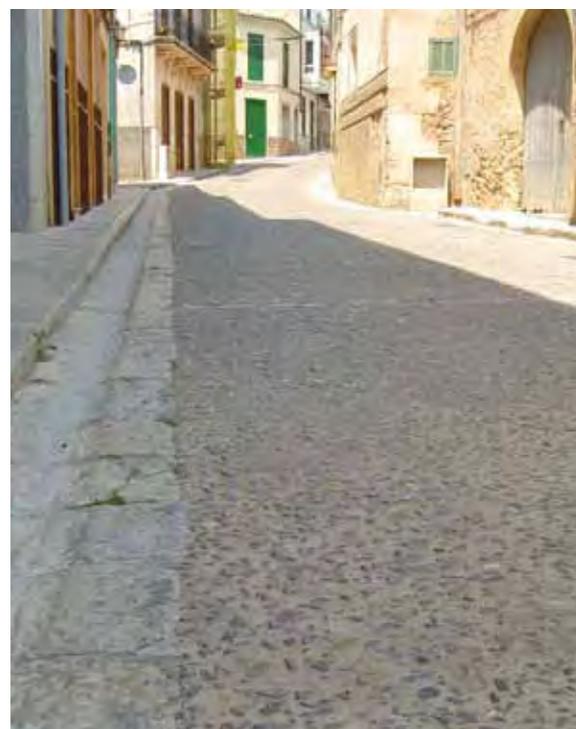
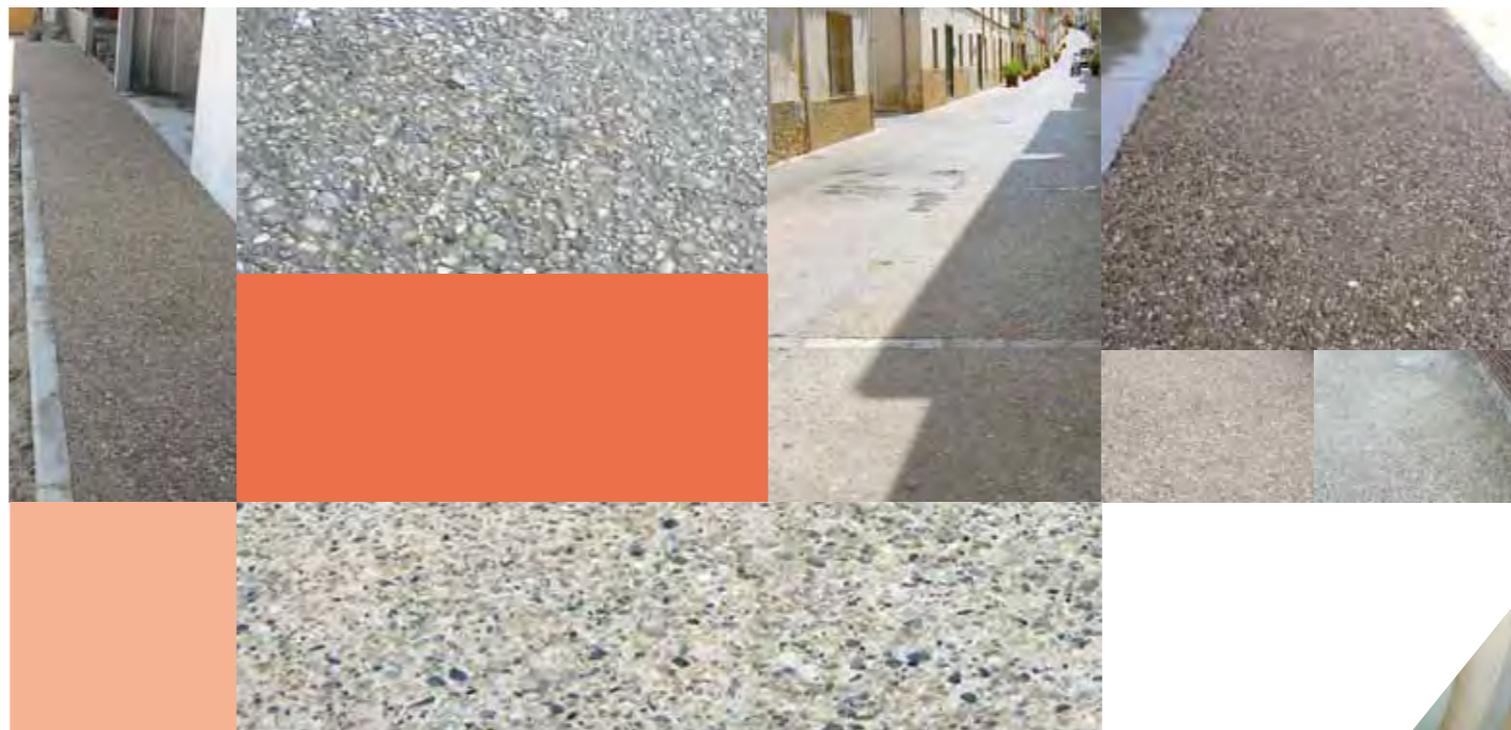


ÁRIDO VISTO

El **Árido Visto** es un pavimento de aspecto rugoso que debido a las distintas granulometrías y colores que ofrecen los áridos junto con la posibilidad de pigmentar el hormigón, dispondremos de una gran variedad de acabados.

Los acabados de Árido Visto son rugosos, antideslizantes y muy resistentes al desgaste, siendo muy adecuados para aceras, salidas de estacionamiento y bordes de piscina.

Por su vistosidad y acabado, el árido visto está especialmente indicado en zonas de gran tradición arquitectónica así como cascos antiguos, además de aceras y patios entre otros.



Apostamos por nuevas y revolucionarias técnicas de imprimación de pavimentos. Así nace **Duratech**. Con el afán de embellecer los pavimentos junto con la inquietud por ofrecer un abanico más amplio de posibilidades, en **Durasil** apostamos por esta nueva y revolucionaria técnica de imprimación de pavimentos.

Su característica fundamental es el novedoso método de aplicación mediante una plantilla que se extiende sobre el hormigón duro. Esta técnica de aplicación se conoce como **Stencil**.

Variedad de diseños y colores

Al igual que en las otras técnicas que ofrecemos en Durasil para realizar pavimentos decorativos, también disponemos de una amplia selección de diseños y colores que se pueden consultar al final de este catálogo en las páginas 60 - 61.

Campos de aplicación:



- Patios, rampas y accesos a garajes.



- Aceras, zonas residenciales y lugares públicos en general.



- Alrededores de piscinas y casas o caminos exteriores.



Ventajas:

Entre las ventajas a destacar a la hora de decantarnos por un pavimento realizado con esta novedosa aplicación, son:

- Rápido y sencillo de aplicar.
- Puede ser aplicado sobre muchas superficies; desde una superficie de hormigón ya tratada hasta otro tipo de soleras, asfaltos, etc.
- Versátil y duradero.
- Antideslizante y adherente.
- Abanico amplio de colores y diseños.

La elegancia que transmite un pavimento realizado con Duratech hace que podamos aplicarlo en todo tipo de situaciones pero especialmente en aquellos lugares donde se precise integrar la belleza del entorno con la de un pavimento bien hecho.





TRABAJOS REALIZADOS

TRABAJOS REALIZADOS



Duratech, da infinitas posibilidades de combinar colores y diseños, consiguiendo acabados que asemejan casi a la perfección a la piedra o dibujo que queremos imitar.

Al ser tan versátil, lo podemos aplicar en infinidad de situaciones, pues proporciona elegancia al pavimento en todo tipo de entornos.

Además es posible aplicar Duratech en superficies verticales.

DURATECH





En Durasil utilizamos varias plantillas que imitan baldosas, ladrillos, piedras, pizarras y adoquines. Además disponemos de varios modelos de rosetas decorativas con aspecto circular, que integran a la perfección con cualquier otro diseño Duratech escogido.

Aplicaremos Duratech en zonas, tanto residenciales (rampas, patios, zonas de entrada, etc) como en lugares públicos en general (paseos, plazas y zonas comerciales entre otros)

RESINAS Y MORTEROS

MORTEROS AUTONIVELANTES

El **Mortero Autonivelante** es un producto compuesto por arena, cemento, agua y aditivos. Es muy fluido por eso posee la característica de autonivelarse.

Campos de aplicación:

- Superficies cubiertas e interiores, garajes, etc.
- Instalación de moquetas, corcho, parquet, láminas plásticas, etc.
- En suelos industriales (ya que alcanzan gran resistencia a la compresión)

Si a un mortero autonivelante le aplicamos simplemente una pintura protectora podrá ser utilizado como acabado final del suelo.

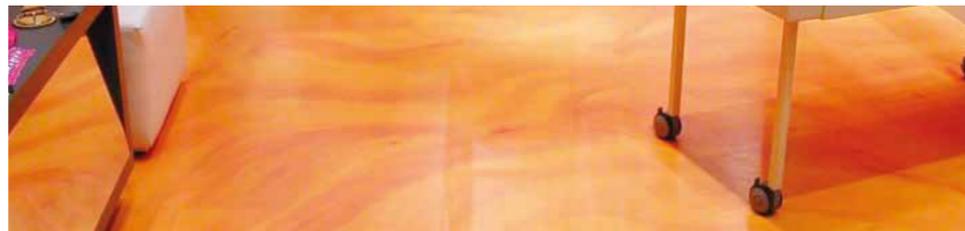


MORTEROS DECORATIVOS

Los **Morteros Decorativos** son una variante de morteros autonivelantes para uso decorativo en interiorismo.

Con la aplicación de estos morteros conseguimos realzar el bienestar del entorno ofreciendo pavimentos de color y sin juntas que proporcionan volumen y luminosidad al espacio.

Este tipo de pavimentos se utiliza principalmente en viviendas, locales comerciales e interiores donde predomine la sencillez y elegancia.



RESINAS

Una solución para proporcionar vistosidad y protección a un pavimento es aplicar algún tipo de resinas sobre el propio mortero o pavimento de hormigón: **Resinas epoxi, acrílicas, de poliuretano**, etc.

Dependiendo de las necesidades y uso que daremos al pavimento (nave industrial, almacén de mercancía, muelle de carga, etc.) aconsejaremos la utilización de uno u otro tipo de resina.

Ventajas:

Entre las ventajas más comunes a todas ellas están:

- Resistencia química y mecánica
- Resistencia a fluidos, humedad y temperaturas elevadas
- Buena adherencia

Además de estas resinas, existen las llamadas **resinas decorativas** que ofrecen superficies lisas de alta planimetría, libre de juntas, impermeables y muy resistentes.

PINTURAS EPOXI

También es posible utilizar una **pintura epoxi** como sistema de protección de larga duración de un pavimento, puesto que la pintura tiene una gran resistencia química.

El resultado es una superficie resistente, de color e impermeable.



TRABAJOS REALIZADOS



PAVIMENTO DEPORTIVO

Los sistemas integrales de **revestimientos deportivos** de **Durasil** han sido elaborados mediante formulaciones poliméricas que incluyen los últimos desarrollos en resinas sintéticas.

Ello, unido al empleo de técnicas de pigmentación de alta durabilidad y de cargas minerales, hacen posible la oferta de revestimientos deportivos con las siguientes cualidades:

Ventajas:

- Resistencias superficiales a la abrasión y desgaste mecánico
- Confort de utilización en función de las durezas o elasticidades necesarias exigidas al pavimento
- Resistencia al impacto
- Amplia gama de acabados
- Bajo mantenimiento
- Aplicación tanto en interior como en exterior



PAVIMENTO POROSO

Existe otro tipo de pavimento deportivo al aire libre que en **Durasil** ofrecemos por las prestaciones que aporta.

Se trata de un **pavimento poroso** que tiene la capacidad de evacuar el agua por su gran permeabilidad (sin que sea necesario pendientes de evacuación de aguas), a la vez que aporta resistencia.

En este tipo de pavimentos, se puede realizar un acabado en pintura acrílica de alta resistencia, donde los colores más habituales utilizados son el rojo, verde y azul.



SLURRY

El **Slurry** está especialmente diseñado para zonas deportivas, garajes o carriles bici, por tener la propiedad de compensar irregularidades en el pavimento.

Además de esto, el Slurry posee otras características.

Propiedades:

- Incorpora una gran resistencia química.
- Posibilidad de acabados coloreados.
- Color uniforme en todo el pavimento.





MICRODUR

El **Microdur** es un revestimiento decorativo de base cementosa que se puede aplicar sobre cualquier superficie.

Gracias a su pequeño espesor de aplicación y su gran adherencia es idóneo para la renovación de solados y alicatados sin tener que eliminar estos.

Son muchas las posibilidades decorativas que ofrece este producto, pues se pueden combinar colores y texturas y conseguir efectos similares a los estucos, las pátinas decoradas, o el hormigón pulido, obteniendo acabados de gran belleza, únicos e irrepetibles.

Su dureza lo hace especialmente indicado para la renovación de pavimentos en viviendas o zonas comerciales. Además se puede aplicar sobre paredes, suelos, techos, escaleras,... tanto en interiores como en exteriores.



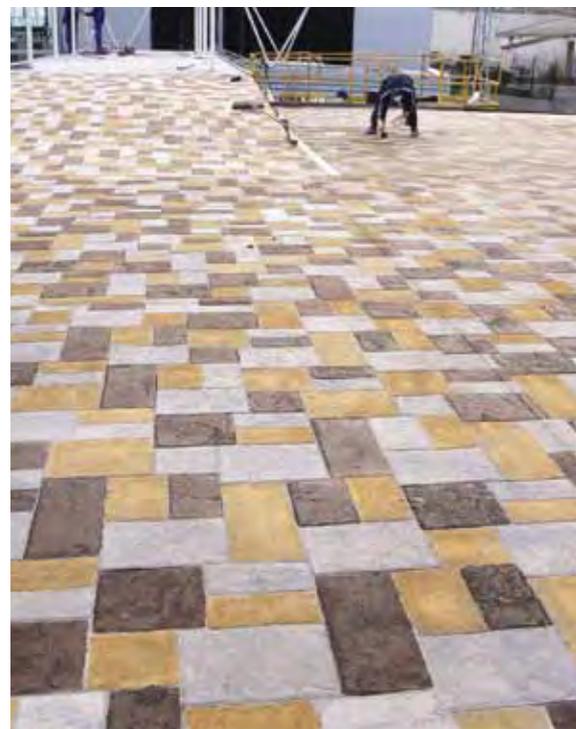
ÁCIDOS

Además de dar un pigmento a la losa de hormigón, existe otra técnica de coloración para dar un aspecto más irregular, jaspeado o traslúcido más acordes con las tonalidades de una piedra natural: Aplicar un colorante químico **ácido**.

Esta técnica se usa tanto para añadir color al hormigón sin colorear como para modificar el ya coloreado.

Campos de aplicación:

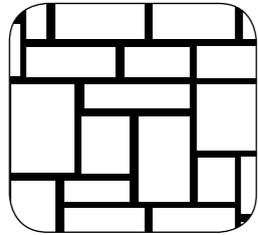
- Envejecimientos decorativos de hormigón impreso y pulido nuevos.
- Zonas interiores: tiendas, restaurantes, discotecas, etc
- Restauración de hormigón impreso y pulido viejos para darle un acabado más vistoso.
- Zonas exteriores: aceras, paseos, accesos a chalets, etc.



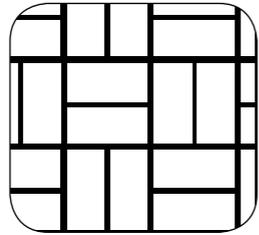
DURATECH

DISEÑOS DURATECH

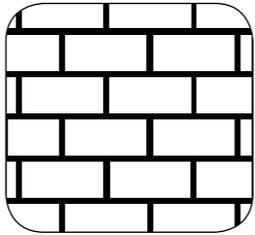
Pizarra de sillería



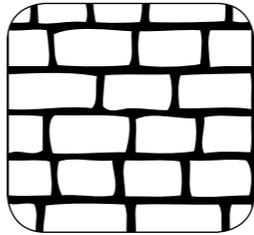
Ladrillo de cestería



Ladrillo en línea



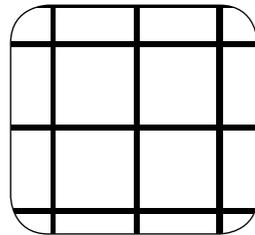
Adoquín



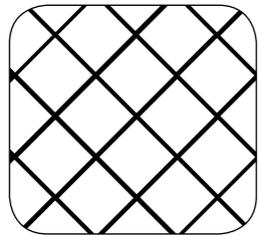
Ladrillo en espiga



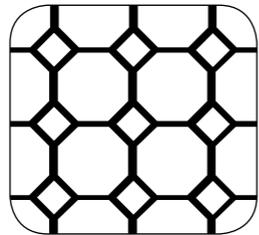
Baldosa 30x30



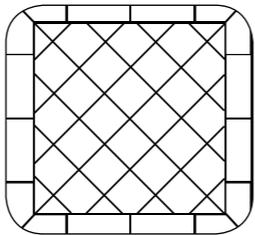
Baldosa 15x15



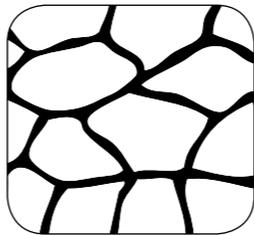
Baldosa octogonal



Diamante



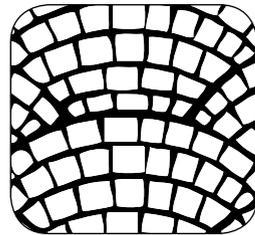
Piedra irregular



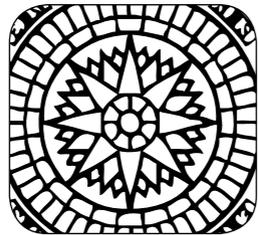
Piedra angular



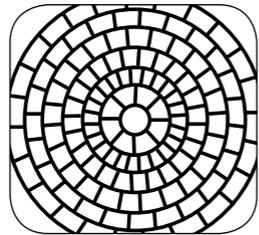
Guijarro francés



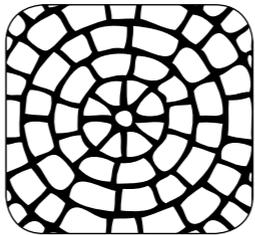
Estrella compás



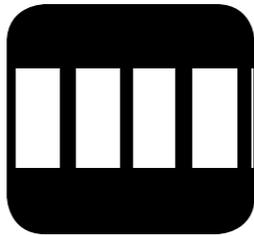
Roseta clásica



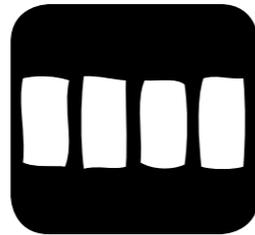
Roseta guijarro



Sardinel uniforme



Sardinel desigual

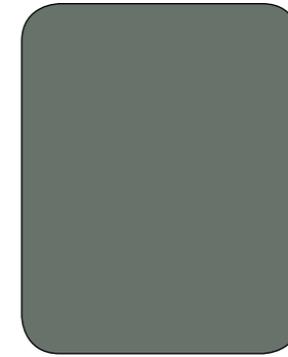


COLORES DURATECH

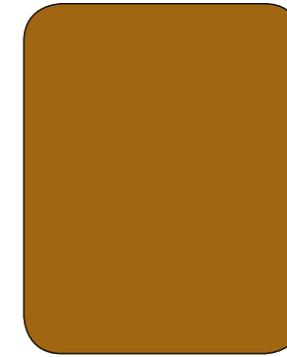
Negro victoria



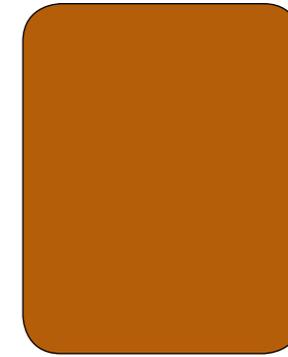
Pizarra azul



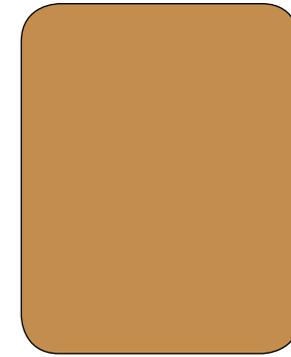
Nuez



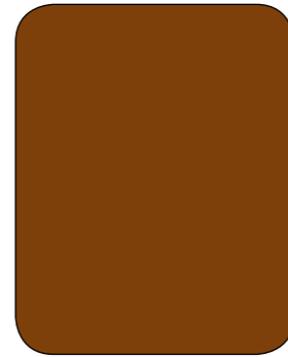
Terracota



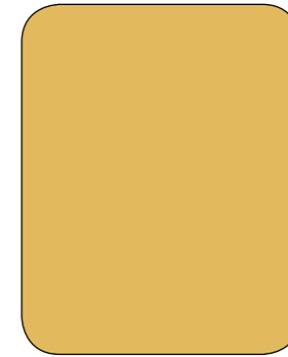
Oro Viejo



Marrón



Piedra bañada



Teja Roja

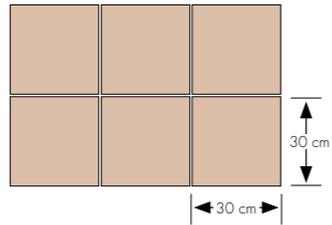


ADVERTENCIA: Esta gama de colores debe tomarse como orientativa ya que el color final puede variar dependiendo de la tonalidad gris del hormigón sobre el que se aplique, así como de las condiciones ambientales en las que se ejecute el trabajo.

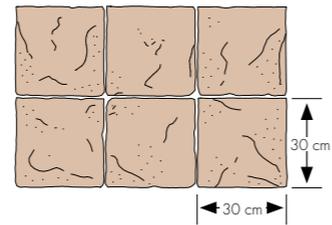
TEXTURAS DURIMPRESS

DURIMPRESS

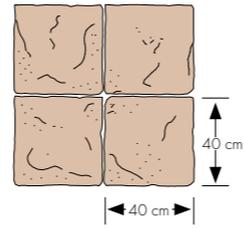
Baldosa Lisa 30x30



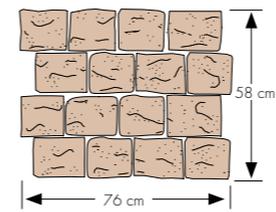
Baldosa 30x30



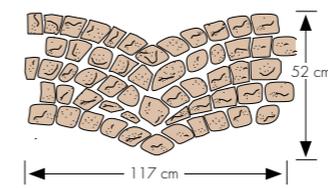
Baldosa 40x40



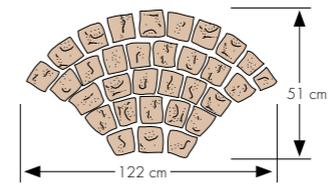
Adoquín Cuadrado



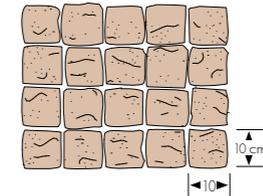
Guijarro Francés



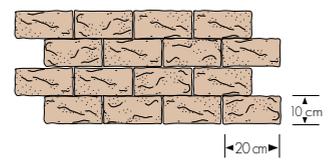
Guijarro Romano



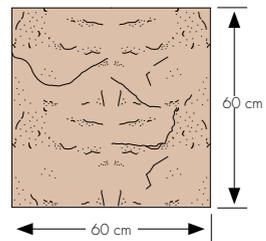
Guijarro en Línea



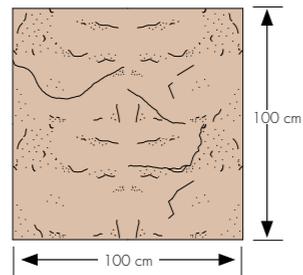
Adoquín Madrid



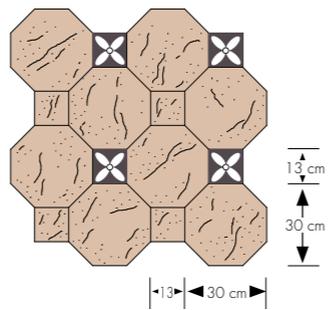
Baldosa 60x60



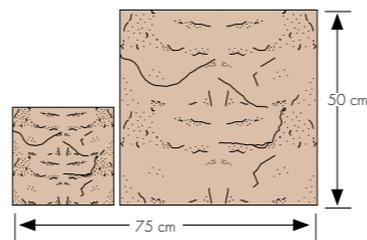
Baldosa 1m



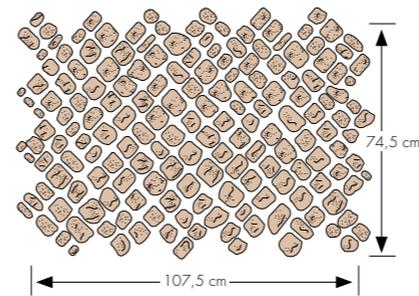
Baldosa Octogonal



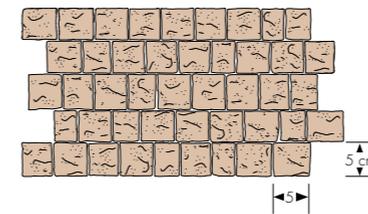
Opa Loca



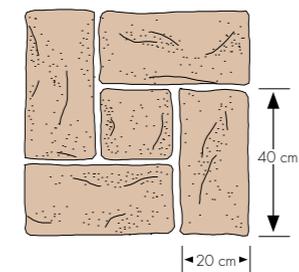
Calzada Portuguesa



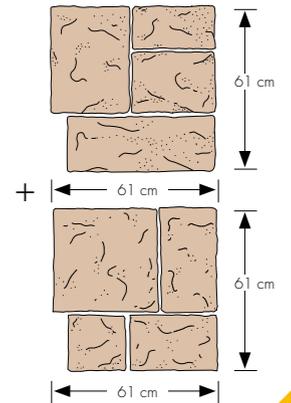
Guijarro Recto



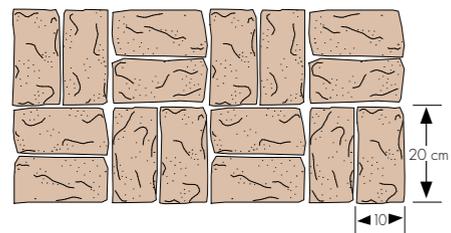
Pizarra de Río



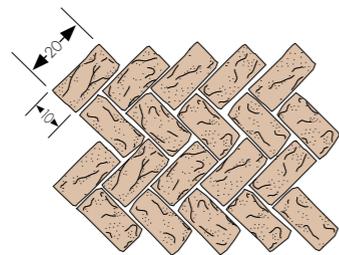
Pizarra de Sillería



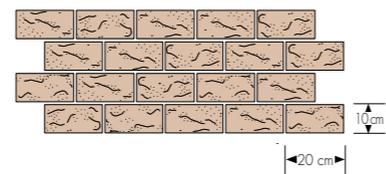
Ladrillo Cestería



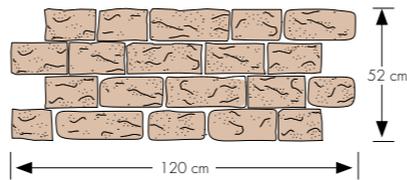
Ladrillo en Espiga



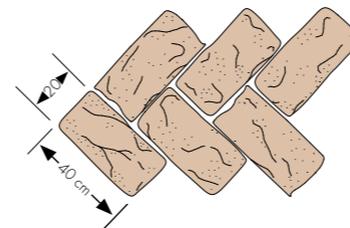
Ladrillo en Línea



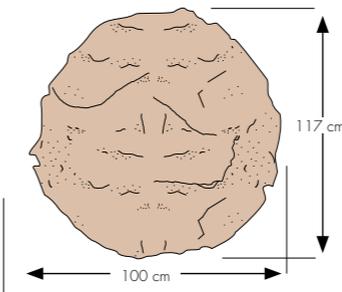
Adoquín Belga



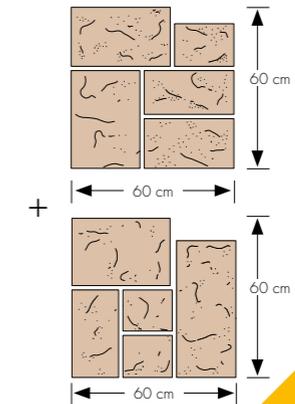
Pizarra de Espiga



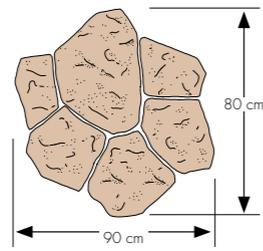
Pizarra Continua



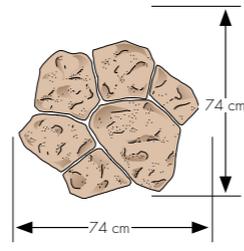
Loseta Pizarra



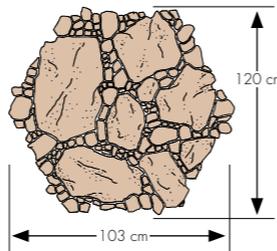
Piedra Irregular



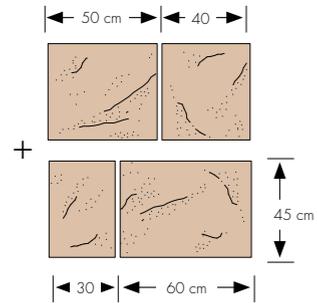
Piedra Irregular Pequeña



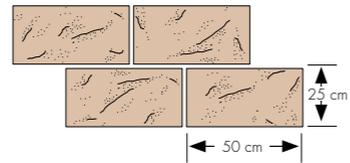
Piedra Jardín



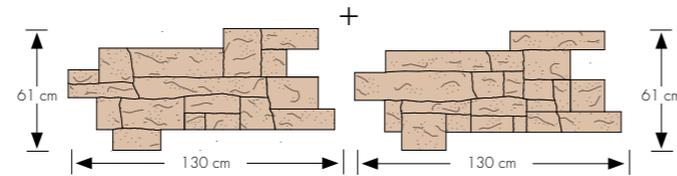
Piedra Inglesa



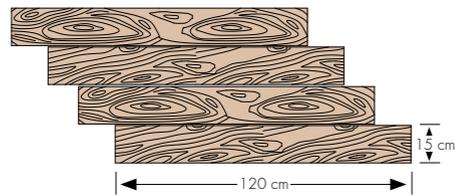
Piedra Romana



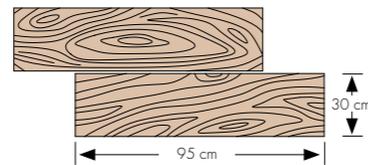
Calzada Empedrada



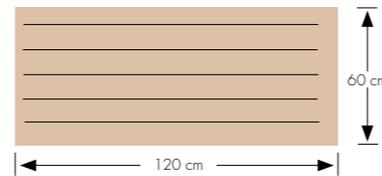
Madera 15



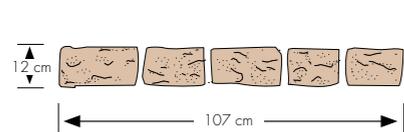
Madera 30



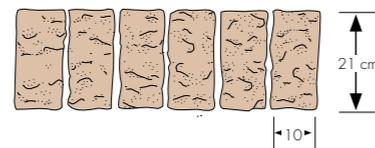
Rayado



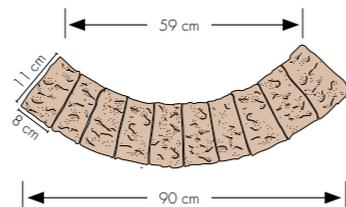
Sardinell Adoquín



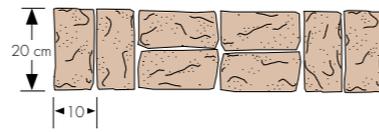
Sardinell Ladrillo



Sardinell Circular



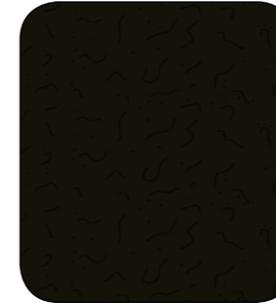
Sardinell Cestería



ADVERTENCIA: Estas medidas son sólo aproximadas

COLORES DURIMPRESS

Gris Pizarra
Ref. 601



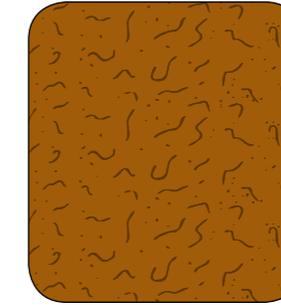
Gris
Ref. 602



Gris Perla
Ref. 603



Cuero
Ref. 604



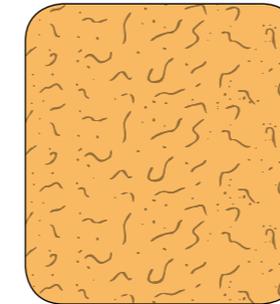
Nogal
Ref. 605



Tabaco
Ref. 606



Albero
Ref. 607



Mostaza
Ref. 608



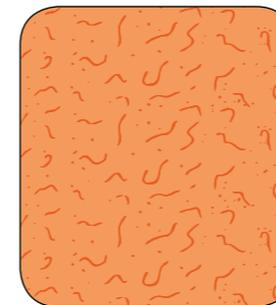
Verde
Ref. 610



Rojo Rubí
Ref. 611



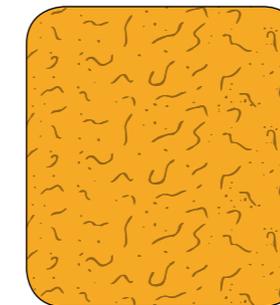
Naranja
Ref. 616



Burdeos
Ref. 618



Arcilla
Ref. 621



ADVERTENCIA: Esta gama de colores debe tomarse como orientativa ya que el color final puede variar dependiendo de la tonalidad gris del hormigón sobre el que se aplique, así como de las condiciones ambientales en las que se ejecute el trabajo.